



# Gas-Schweißen -Stahl

-mit individuellem Eintritt (auch im Rahmen von KUG) (auch im Rahmen von WeGeBau)

Die SLV Mannheim führt Weiterbildungen im Schweißen in allen Schweißprozessen durch. Dabei werden in der Schulung Kenntnisse im MAG-, WIG-, Gas- und/oder im Lichtbogenhand-Schweißen, vermittelt. Vorkenntnisse werden berücksichtigt, sodass eine individuelle Lehrgansplanung für jeden Teilnehmer gewährleistet wird.

Die Ausbildung schließt mit Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606 (auch nach der Druckgeräterichtlinie) ab.

Die SLV ist für diese Ausbildungsmaßnahme nach AZAV zertifiziert unter der Maßnahmennummer: 644-39/2021.

## Kontakt:



### Veranstalter:

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH

### Auskunft und Veranstaltungsort:

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH  
Postfach 12 17 52  
68068 Mannheim  
Frau Lammel  
Telefon: (0621) 30 04 - 139  
Telefax: (0621) 3004 - 292  
Email: lammel@slv-mannheim.de  
Internet: slv-mannheim.de

### Hausadresse:

Käthe-Kollwitz-Str. 19  
(Neuer Meßplatz)  
68169 Mannheim

So erreichen Sie uns:



● Anfahrt über A 659: Viernheimer Kreuz auf die B 38 Richtung Zentrum Mannheim. In Höhe der Kirche rechts in die Carl-Benz-Straße abbiegen. Dann Max-Joseph-Straße rechts abbiegen Richtung Herzogenriedpark, Neuer Meßplatz, Eissport-Leistungszentrum

● Anfahrt aus Richtung Mannheim Sandhofen: Fahrtrichtung Zentrum Mannheim über Waldhofstraße zum Neuen Meßplatz. Unmittelbar vor dem Neuen Meßplatz abbiegen in die Heinrich-Zille Straße Richtung Eissport-Leistungszentrum



Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH  
Ihr anerkannter Partner als Ausbildungs- und Prüfstelle in der Schweißtechnik

## Weiterbildung im Schweißen

Ihr Partner für  
Schweißtechnik



Das Gasschweißen wird hauptsächlich zum Verbinden von Blechen und Rohren aus unlegierten Stählen eingesetzt. Die zu verschweißenden Blechdicken bzw. Rohrwanddicken sind meist kleiner als 6 mm.

#### Hauptanwendungsbereiche

- allgemeiner Rohrleitungsbau
- Heizungs- und Lüftungstechnik
- Kesselbau
- Karosserie- und Apparatebau

Eine umfassende Ausbildung zum Gasschweißer ist durch den Besuch eines DVS®-IIW/EFW -Lehrgangs „Gasschweißen“ nach Richtlinie DVS®-IIW/EFW 1111 möglich. Nach diesem Lehrgangskonzept werden mit werkstofftypischen Anforderungen auch die Ausbildungen für spezielle Werkstoffe durchgeführt.

#### Ausbildungsweg

Dieser Ausbildungsweg (Bild 1-1) gewährleistet, dass der Lehrgangsteilnehmer eine umfassende praktische Ausbildung und fachkundlichen Unterricht erhält und somit den Anforderungen der Praxis, entsprechend Prüfnorm DIN EN ISO 9606 -1, qualifiziert ist. Die Ausbildungsstufen G1 und G2 (Kehlnahtschweißer) entfallen für den Prozess Gasschweißen.

Jeder Teilnehmer erhält nach bestandener DVS®-IIW/EFW-Schweißerprüfung das entsprechende DVS®-IIW/EFW-Schweißerdiplom und ein IIW-Diplom mit den dazugehörigen Prüfungsbescheinigungen nach DIN EN ISO 9606-1 (nach den Modulen G4 und G6).

Sind ausreichende Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung nach Bild 1-2 möglich. Diese Ausbildung umfasst eine intensive praktische Schulung der Methoden nach links (lw) oder nach rechts (rw) schweißen, sowie fachkundlichen Unterricht. Es werden Übungs- und Fertigungsaufgaben geschweißt, die auf die Bedingungen zur Ablegung einer der aufgeführten Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606 -1 abgestimmt sind.



Bild 1-1:  
Ausbildungsweg im Gasschweißen \*)



## Fertigungsbedingungen

Rohrschweißer -  
Nachlinksschweißen

### DIN EN 287-1

311 T BW 1.1 S t02 D38 PH ss nb lw

311 T BW 1.1 S t02 D38 PC ss nb lw

### DIN EN ISO 9606-1

311 T BW FM 1 S s2 D38 PH ss nb lw

311 T BW FM 1 S s2 D38 PC ss nb lw



PC



PH

Rohrschweißer -  
Nachrechtsschweißen

### DIN EN 287-1

311 T BW 1.1 S t04 D50 PH ss nb rw

311 T BW 1.1 S t04 D50 PC ss nb rw

311 T BW 1.1 S t04 D50 H-I045 ss nb rw

### DIN EN ISO 9606-1

311 T BW FM 1 S s4 D50 PH ss nb rw

311 T BW FM 1 S s4 D50 PC ss nb rw

311 T BW FM 1 S s4 D50 H-I045 ss nb rw



PC



PH



H-L045

Positionen PH und PC schließen H-L045 BW zweilagiges Schweißen ein

Bild 1-2:

Auf Fertigungsbedingungen  
abgestimmte Sonderschulung.

Die Ausbildung wird in den  
Werkstoffgruppen 1 oder 3  
durchgeführt.

Die Ausbildung kann nach den Vorkenntnissen festgelegt werden.  
Auf Wunsch auch zweilagig oder unter Baustellenbedingungen.



## Ausbildungsstufen

### Themen: Fachkunde

- Schweißgeräte, Schweißgase, Schweißzusätze
- Arbeitstechniken, Schweißnahtvorbereitung und -darstellung
- Arbeitssicherheit und Unfallverhütung auch auf Baustellen
- Schrumpfung, Spannung, Verzug und Gegenmaßnahmen
- Werkstoffkunde
- Herstellung von Rohren, Schweißstöße an Rohren
- Qualitätssicherung in der Schweißtechnik
- Schweißnahtfehler, Schweißnahtprüfverfahren
- Thermisches Trennen
- Aus- und Weiterbildung gemäß der DVS® und IIW-Richtlinien
- Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606 -1

### Arbeitsschutzartikel

Arbeitsschutzkleidung, Handschuhe, Sicherheitsschuhe, Schutzbrille sind von dem Teilnehmer zu stellen. Diese Arbeitsschutzartikel können auch an der Ausbildungsstelle käuflich erworben werden.

Bild 1-3:  
DVS®-IIW/EFW-Lehrgang  
Gasschweißen

